



**FABBRIGROUP**  
The evolution of freshness



# Leader nel settore del Confezionamento Alimentare

## Company profile

## Il Gruppo in sintesi

Eccellenza manifatturiera italiana **attiva su scala globale**

**Leader europeo** al servizio dei mercati finali di trasformazione e vendita al dettaglio di alimenti

**Offerta integrata** di prodotti e servizi **orientata alla soluzione**  
 (macchine e linee automatiche, materiali di consumo, software, assistenza, ricambi)

Base clienti **ampia, diversificata** e **fedele**, con circa **30.000** macchine installate su scala globale

Modello di business incentrato sulla **tecnologia** con un radicato orientamento all'innovazione e alla cultura di **ricerca e sviluppo** (5% del fatturato annuo investito)

Impegno attivo nello sviluppo di soluzioni **sicure e sostenibili** a ridotto impatto ambientale

Piattaforma Europea con **4 stabilimenti produttivi**, **25** estrusori per produzione film (**22.000** t/anno), **4 sedi italiane**, **5 filiali estere** (Svizzera, Francia, Germania, Regno Unito, Russia)

Forte rete di distribuzione su scala globale (circa **80 paesi nel mondo**)

Team di assistenza tecnica e post-vendita **flessibile e multilingue**

Più di **120 brevetti** concessi in diversi paesi del mondo

Diverse **certificazioni di sistema e di prodotto** per le varie sedi  
 (UNI EN ISO 9001: 2015 - UNI EN ISO 14001: 2015 - EMAS - OHSAS 18001: 2007 - BRC)

## Rispondiamo alle seguenti tendenze di mercato

Crescente attenzione per un'alimentazione sana e cibo fresco

+

Necessità di migliorare la conservazione degli alimenti e ridurre gli sprechi

+

Continua ricerca di soluzioni di imballaggio sempre più innovative

+

Passare a confezioni più piccole e più leggere

+

Interesse in opzioni di imballaggio alternative ed eco-compatibili

+

Richiesta di macchinari a maggiore produttività

# Un posizionamento unico sul mercato, un modello di business fondato sull'innovazione

## Rivolto al settore del confezionamento di alimenti freschi

- Gruppo Fabbri supporta **Rivenditori, Produttori di alimenti freschi e Confezionatori**
- Siamo attivi in **tutti i settori alimentari**, fra i quali carne, frutta, verdura, latticini, pesce e salumeria



## Offerta integrata: macchine, film, software, servizi

Partendo dalle materie prime, Gruppo Fabbri è l'unico a offrire:

- **Macchine** confezionatrici automatiche e **linee complete**
- **Film flessibili** neutri e stampati per imballaggi alimentari di diversi tipi
- Una **rete capillare di vendita e assistenza** a livello mondiale

I nostri macchinari e film possono funzionare anche con **prodotti di terze parti**

## Innovativi e sostenibili

- I primi al mondo a lanciare un film trasparente **certificato compostabile** per confezionamento **automatico + manuale**



- **Macchine confezionatrici ad alta produttività** sviluppate per Nature Fresh

### Macchine



Avvolgitori automatici a ingombro ridotto e sistemi di peso-prezzatura-etichettatura per il Retail



Avvolgitori automatiche ad elevata produttività per l'Industria



Traysealer manuali o (semi)automatiche e linee complete per Retail e Industria

### Film



Film stretch neutri e stampati



Film stretch certificati "bio-based" & compostabili



Film barriera

### Assistenza & Ricambi



Manutenzione & Assistenza Ricambi

## Compostabilità certificata

- **Compostabilità industriale** (TÜV Austria, European Bioplastics, CIC) e **domestica** (TÜV Austria)
- In conformità con l'emendamento 2018/852 della Direttiva 94/62/CE sugli imballaggi e sui rifiuti di imballaggio, Nature Fresh è adatto al **riciclo organico**



## Costi ridotti

- **Estensibilità: quantità minima di pellicola** necessaria per confezionare il cibo
- **Macchinabilità:** Nature Fresh è **compatibile** con tutte le avvolgitrici più diffuse sul mercato  
 → **Best practice:** uso in abbinamento alle avvolgitrici stretch **Automac "NF"** di Gruppo Fabbri!



## Ampia gamma di possibili applicazioni

- **Formulazione senza plastificanti:** Nature Fresh può confezionare molti tipi di alimenti, compresi quelli ad alto contenuto di grassi



## Protezione e durata

- **Traspirabilità e antifog:** Nature Fresh previene il formarsi di acqua nella confezione, migliorando l'**aspetto** e la **shelf-life** del prodotto
- **Permeabilità al vapore acqueo:** Nature Fresh fa evaporare umidità e acqua: **niente batteri, più freschezza**
- **Permeabilità ai gas (Ossigeno):** la stessa atmosfera all'interno e all'esterno della confezione rispetta la **naturale** shelf-life del prodotto
- **Tenuta perfetta:** la confezione appare sempre in **buone condizioni e ben chiusa**

## Estetica della confezione

- **Trasparenza e brillantezza:** le proprietà ottiche di Nature Fresh migliorano notevolmente l'**appeal** del prodotto



## Possibilità di comunicazione aggiuntive

- **Stampabilità:** Nature Fresh è stampabile con inchiostri compostabili

+2,500 clienti in tutto il mondo



### Richieste chiave dei Clienti soddisfatte da Gruppo Fabbri

- ✓ Nuove soluzioni per un packaging più sostenibile
- ✓ Protezione alimentare di alto livello
- ✓ Flessibilità su uno svariato numero di applicazioni
- ✓ Prolungata conservazione degli alimenti
- ✓ Un servizio affidabile e tracciato
- ✓ Perfetto inserimento nell'area di produzione
- ✓ Elevata produttività nel pieno rispetto di tutti gli standard di sicurezza
- ✓ Durata
- ✓ Facilità di funzionamento in considerazione di turnover elevati del personale
- ✓ Scarto di film ridotto al minimo

[gruppofabbri.com](http://gruppofabbri.com)

